



Maxos fusion

LL500Z BC L1150 WH

Maxos fusion Acc. - WH

Maxos fusion to regulowany system linii świetlnych LED gwarantujący doskonałą jakość światła oraz zmniejszenie kosztów energii o ponad połowę w porównaniu do rozwiązań opartych na świetłówkach fluorescencyjnych. W przestrzeniach sklepowych, w jednej szynie nośnej można zintegrować rodzinę paneli świetlnych LED, paneli StoreSet oraz oświetlenie akcentujące, aby doskonale oświetlić i wyeksponować oferowany towar. Dodatkowo każdy z tych elementów można w łatwy sposób zamontować w dowolnej pozycji. W rozwiązaniach przemysłowych możliwe jest ograniczenie kosztów montażu i konserwacji poprzez zastosowanie mniejszej liczby paneli świetlnych LED. Dzięki możliwości zastosowania szyny nośnej zawierającej aż do 13 przewodów, swobodzie pozycjonowania paneli oraz opcji integracji urządzeń innych firm, system umożliwia poprawę estetyki instalacji podwieszanych lub zamontowanych na suficie. W przypadku zmiany aranżacji przestrzeni sklepowej lub przemysłowej możliwa jest łatwa adaptacja oświetlenia do powstałych wymagań, przez prostą rekonfigurację systemu. Rozwiązanie pozwala na zintegrowanie czujników, dzięki którym możliwe jest gromadzenie danych, które po odpowiednim przetworzeniu mogą wspierać działalność biznesu.

Dane produktu

Informacje ogólne	
Materiał	Polipropylen
Kolor akcesorium	WH
Rodzina produktów	LL500Z [Maxos fusion Acc.]
Mechanika i korpus	
Wymiary (wysokość x szerokość x głębokość)	NaN x NaN x NaN mm (NaN x NaN x NaN in)

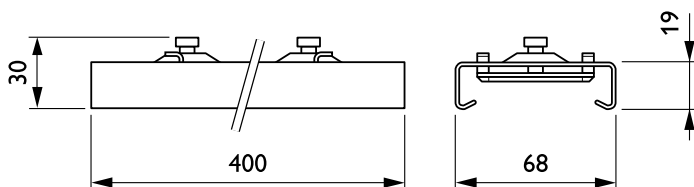
Dane produktu	
Pełny kod produktu	871869698951799
Nazwa produktu na zamówieniu	LL500Z BC L1150 WH
EAN/UPC - Produkt	8718696989517
Kod zamówienia	98951799
Numerator SAP – Liczba sztuk w opakowaniu	1
Numerator SAP – Liczba paczek w opakowaniu zewnętrznym	32

Maxos fusion

Materiał Nr (12NC) 910925864764

Waga netto (szt.) 0,095 kg

Rysunki techniczne



Maxos Fusion LL500Z-LL600Z

